Die Elite unter den Kehrmaschinen

DULEVO
INTERNATIONAL

inspired by the past – built for the future

DULEVO

Ihre Aufgabe – unsere Lösung – staubfreie Reinigung nach Maß

DULEVO ist ein weltweit agierender Konzern für Reinigungsmaschinen mit Hauptsitz in Parma. Als Premiumhersteller im Bereich Kehrmaschinen, Nassschrubbautomaten und Großkehrmaschinen werden hier Zuverlässigkeit und Effektivität groß geschrieben. Neben einem optimalen Service bietet DULEVO jahrzehntelange Erfahrung in der Produktion und Betreuung von Reinigungsmaschinen.

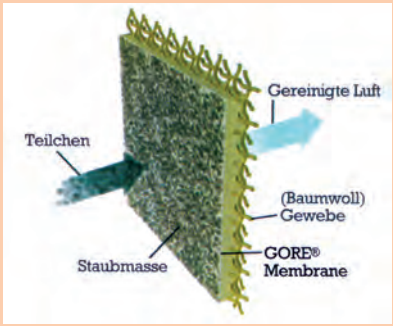
Durch permanente Weiterentwicklung werden immer wieder neue Leistungsmaßstäbe bei gleichzeitiger Minimierung der Emissionen vor allem bei unseren Kehrmaschinen erzielt. Das maßgeschneiderte Typenprogramm für den individuellen industriellen, gewerblichen und kommunalen Bereich bietet für jeden Einsatz die richtige Lösung. Sowohl bei der Trocken- als auch bei der Nassreinigung legt Dulevo gehobenen Wert auf die Umweltverträglichkeit.

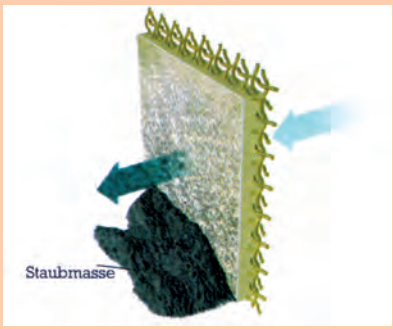
So hat es sich DULEVO zur Aufgabe gemacht, immer neue technische Innovationen im Sinne der Umwelt zu entwickeln. Ergebnis dieses Strebens ist zum Beispiel der Gore Feinstaubfilter. Ein Spezialfilter, welcher die BGIA- Norm "M" erfüllt und Feinstäube im Bereich von bis pm 2,5 zu über 90% absondert. Für die Zuverlässigkeit dieses Filters spricht unter anderem eine 5 Jahres Garantie. Unser Rund-um-Service, der einen stets präsenten und zuverlässigen Kundendienst ebenso einschließt wie eine Beratung, die einen rationellen und kostengünstigen Einsatz der Maschinen gewährleistet, macht unser Angebot für Sie komplett.

Rufen Sie uns an, wir finden garantiert die richtige Lösung für ihre Reinigungsanforderungen! Telefon: (0 21 51) 71 30 05

GORE. Filtration Products

- **Der GORE-Feinstaubfilter bindet mehr als 99 % der Feinstaubpartikel (PM 10)**
- **Die Teflonmembran verhindert das Anhaften des Staubes**
- **Damit erhöht sich der Luftdurchfluss um 35 %**
- **Durch diese innovative Technologie ist die Reinigungsleistung immer optimal**





DULEVO verwendet schon seit mehr als 25 Jahren standardmäßig einen Polyester-Nadelfilz-Taschenfilter, welcher die Prüfkriterien des Berufsgenossenschaftlichen Instituts für Arbeitssicherheit erfüllt. Das Problem der Feinstaub-Belastung in unserer Luft ist nicht neu. Nach Angaben des WHO sterben jährlich 100.000 Menschen in Europa an den Folgen der Feinstaubbelastung. Unser Staubfiltersystem und das mechanische Aufnahmesystem sind nachweislich Garanten für saubere Luft, Wirtschaftlichkeit, Langlebigkeit und optimale Arbeitssicherheit für den Bediener. Durch die Nutzung eines GORE-Feinstaubfilters werden diese Vorteile auf ein Maximum optimiert. Der GORE-Feinstaubfilter garantiert nicht nur eine Feinstaub-Abscheidung von mehr als 99 %, sondern steigert auch die Leistungsfähigkeit und die Lebensdauer der Maschine und des Filtersystems.

Dafür steht unsere 5-Jahres-Garantie!

5 GORE auf Staubfilter und Filtermaterial Jahre Garantie

Filterkapazitäten aller Modelle!

Partikel-Abscheideleistung	
< 1,0 µm	58 %
< 2,5 µm	92 %
< 5,0 µm	98 %
< 10,0 µm	> 99 %

Kurzfristig wird die Vorgabe der Feinstaub-Filtrierung der Klassifizierung von PM 10 auf PM 2,5 erhöht. **DULEVO** ist schon jetzt darauf vorbereitet.

TÜV SÜD

CERTIFICAZIONE DI SISTEMA AMBIENTALE ISO 14001 DNV

DNV

Zertifiziert nach
UNI EN ISO 9001:2000

Der Standard-Staubfilter der Heavy-Duty-Line entspricht der BGIA-Prüfklasse "L".

Unser Spezialfilter (GORE) erfüllt die Prüfnorm "M".

BGIA

Weltweit exklusiv: Das einzige Kehrsystem mit effektivem GORE-Feinstaubfilter.

- ✓ Verbesserung der Filterleistung um 100 % gegenüber den herkömmlichen Filtersystemen
- ✓ Leichte und effektive Intensiv-Reinigung durch Teflonbeschichtung des Staubfilters
- ✓ Besonders feuchtigkeitsbeständig gerade auch beim Einsatz im Regen, bei Schlamm und extremer Nässe
- ✓ Steigerung der Luftdurchlässigkeit um 35 %
- ✓ Minimierung der Unterhaltskosten

Eine gute Kooperation für unsere staubfreie Zukunft

52/74 Wave/75

Industrial-Line

Modell 52/74 Wave (Heavy Duty-Konzept)
Die überarbeitete Version der bewährten DULEVO 52 und ihr großer Bruder. Beide Maschinen sind handgeführte, selbstfahrende Heavy Duty Kehrmaschinen, die perfekt für den Klein- und Mittelbereich geeignet sind. Durch die robuste Bauweise und ihr kompaktes sowie modernes Design sind sie in allen Bereichen der Industrie, Logistik als auch des Dienstleistungs-Gewerbes einsetzbar. Trotz der geringen Ausmaße nutzen die DULEVO 52 und 74 Wave das bewährte DULEVO Filtersystem, welches unter Einsatz eines GORE Filters (Aufpreis) Stäube im Bereich von PM 2,5 zu mehr als 90% herausfiltert. Es kommt also zu keiner gesundheitsgefährdenden Feinstaubbelastung.

Modell 75 (Heavy Duty-Konzept) Eine äußerst stabile Konstruktion des Chassis ist Voraussetzung für einen harten industriellen Einsatz. Der Fahrantrieb erfolgt hydrostatisch und ist stufenlos regulierbar mit einem Pedal für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt. Die ausreichend dimensionierte Arbeitsbreite und die hohe Wendigkeit ermöglichen eine optimale Reinigung unter Wirtschaftlichkeitsaspekten.

Stabilität für den besonders harten Einsatz: Das Heavy Duty-Konzept

Technische Daten

Modell	52 Wave EH	52 Wave BS	74 Wave EH	74 Wave BS	75 EH	75 SH
Hauptkehrwalze (mm)	500	500	700	700	700	700
mit einem Seitenbesen (mm)	700	700	900	900	950	950
mit zwei Seitenbesen (mm)	900	900	1.100	1.100	1.200	1.200
Max. theor. Flächenleistung (m^2/h)	4.500	4.500	5.500	5.500	9.600	9.600
Seitenbesen Ø (mm)	330	330	330	330	400	400
Hauptkehrwalzen Ø (mm)	260	260	260	260	240	240
Kehrgutbehältervolumen (l)	40	40	50	50	85	85
Filterfläche (m^2)	1,5	1,5	2,1	2,1	4	4
Geschwindigkeit (km/h)	5	5	5	5	8	8
Gewicht (kg)	90 (ohne Batterie)	105	105 (ohne Batterie)	120	330 (ohne Batterie)	395
Motor: Hersteller	–	Subaru	–	Subaru	–	Honda
Anzahl Zylinder		1		1		1
Betriebsstoff	12V	Benzin	12V	Benzin	24V	Benzin/Gas
Höchstleistung	610 W	4,4 kW	610 W	4,4 kW	1,5 kW	6,6 kW

Alle Modelle sind optional mit GORE-Feinstaubfilter lieferbar.

5 GORE auf Staubfilter und Filtermaterial Jahre Garantie

Modernste Produktionsanlagen – auch für DULEVOS Industrial-Line!

Alle Modelle der Industrial-Line sind für den besonders harten Einsatz konzipiert. Ein robustes Chassis und der weitgehende Verzicht auf anfällige Elektronik, kombiniert mit einem perfekten Reinigungsergebnis zeichnen diese Maschinen aus.
Sie sind mit einem hochwirksamen Nadelfilz-Lamellenfilter ausgestattet. Optional können alle Modelle auch mit dem GORE-Feinstaubfilter ausgeliefert werden.

Futura 1100

Industrial-Line

140 Liter Kehrgutbehälter

Futura 1100

Die Futura 1100 garantiert beste staubfreie Kehrergebnisse im schweren industriellen Einsatz, im Innen- und Außenbereich.
Dank der Idealmaße ergeben sich perfekte Manövrierfähigkeit und Wendigkeit, die eine leichte Bedienbarkeit und sichere Fahrweise mit sich bringen. Der hydrostatische Fahrantrieb mit stufenloser Vor- und Rückwärtsfahrt, die hydraulische Hochentleerung (1.325 mm) und natürlich der hochwirksame 6 m^2 große Lamellenstaubfilter sind nur einige der hervorstechenden Eigenschaften dieser handlichen Kehrsaugmaschine.

Das gefällige Styling besticht und verleiht Prestige. Alle Aggregate sind vollhydraulisch angetrieben (das gilt auch für die batteriebetriebene Maschine) – die beste Garantie für niedrige Betriebskosten.

Technische Daten

Modell Futura 1100	1100 EH	1100 DL	1100 BS
Kehrbreite (mm) o. Seitenbesen	750	750	750
mit einem Seitenbesem (mm)	1.100	1.100	1.100
mit zwei Seitenbesen (mm)	1.350	1.350	1.350
Max. theor. Flächenleistung (m^2/h)	10.800	10.800	10.800
Seitenbesen Ø (mm)	500	500	500
Hauptkehrwalzen Ø (mm)	290	290	290
Kehrgutbehältervolumen (l)	140	140	140
Max. Entleerungshöhe (mm)	1.325	1.325	1.325
Filterfläche (m^2)	6	6	6
Max. Geschwindigkeit (km/h)	8	8	8
Gewicht (incl. Fahrer bis 70 kg)	570 (ohne Batterie)	680	640
Länge (mm)	1.990	1.990	1.990
Breite (mm)	1.230	1.230	1.230
Höhe (mm)	1.400 *	1.400 *	1.400 *
Motor: Hersteller	–	LOMBARDINI	Subaru
Anzahl Zylinder	–	2	1
Betriebsstoff	36V	Diesel	Benzin/Gas
Höchstleistung	2,5 kW	12,5 kW	6,8 kW

*Höhe 2.150 mm mit Schutzdach
Alle Modelle sind optional mit GORE-Feinstaubfilter lieferbar.

5 GORE auf Staubfilter und Filtermaterial Jahre Garantie

Der Mensch steht im Mittelpunkt – perfekter Service für Sie im Sinne der Umwelt.

DULEVO International stabilisiert seine marktführende Stellung durch kontinuierliche Forschung nach neuen Technologien, die die Qualität unserer Lebensräume verbessern. Hier werden mit großem Einsatz technische Lösungen für alle Reinigungsanforderungen in den Bereichen Handel, Industrie und Kommunen erarbeitet.

Mit dem mechanischen Saug- und Filterkehrsystem misst DULEVO der Reduzierung der Schallemissionen sowie der **vollständigen Vermeidung des an die Umwelt abgegebenen Staubs (PM10)** besondere Bedeutung bei.

1550/90 Elite

Industrial-Line

350 Liter Kehrgutbehälter

GORE 5 Jahre Garantie auf Staubfilter und Filtermaterial

1550/90 Elite

Die Heavy Duty-Kehrsaugmaschine inkl. **S.B.S-System** (hydraulische Hauptkehrwalzen-Druckkontrolle) garantiert 50 % geringeren Verschleiß der Hauptkehrwalze. Die selbstfahrende Kehrsaugmaschine mit hydrostatischem Fahrantrieb ist bei Vor- und Rückwärtsfahrt stufenlos regelbar. Der Seitenbesen- und Hauptkehrwalzenantrieb erfolgt durch voneinander unanhängige Hydraulikmotoren. Ein hochwirksamer Lamellen-Staubfilter aus wasserbeständigem, antistatischem Polyestervlies ist Voraussetzung für hohe Filterleistung bei geringem Wartungsaufwand. Ein Austausch des Staubfilters – wie bei den üblichen Patronen- oder Kassettenfiltern – ist nicht mehr notwendig. Die Kehrgutkompressionsvorrichtung garantiert eine um 30 % höhere Kehrgutaufnahme.

Komfort ohne Grenzen: Das effektive und wirtschaftliche S.B.S-System

Technische Daten

Modell	1550/90 EH	1550/90 DK	1550/90 BK
Hauptkehrwalze (mm)	900	900	900
mit einem Seitenbesen (mm)	1.200	1.200	1.200
mit zwei Seitenbesen (mm)	1.500	1.500	1.500
Max. theor. Flächenleistung (m^2/h)	13.800	13.800	13.800
Seitenbesen Ø (mm)	550	550	550
Hauptkehrwalzen Ø (mm)	310	310	310
Kehrgutbehältervolumen (l)	350	350	350
Max. Entleerungshöhe (mm)	1.350	1.350	1.350
Filterfläche (m^2)	6,4	6,4	6,4
Max. Geschwindigkeit (km/h)	9,2	9,2	9,2
Länge (mm)	2.030	2.030	2.030
Breite (mm)	1.390	1.390	1.390
Höhe (mm)	1.455*	1.455*	1.455*
Gewicht (incl. Fahrer bis 70 kg)	1.160	955	965
Motor: Hersteller	–	Kubota	Kubota
Zylinder		2	3
Treibstoff	36V	Diesel	Benzin/Gas
Leistung	2,8 kW	10,3 kW	16,4 kW

*Höhe 2.100 mm mit Schutzdach
Alle Modelle sind optional mit GORE-Feinstaubfilter lieferbar.

Für alle Modelle: Ihre Vorteile im Überblick

- ✓ 60 Monate Staubfiltergarantie bei Goretex-Ausführung, mit Verschleißgarantie
- ✓ 50 % höhere Lebensdauer der Hauptkehrwalze dank S.B.S.-System* = hydraulische Druckkontrolle der Hauptkehrwalze bei perfektem Kehrergebnis
- ✓ Keine Einstellarbeiten der Hauptkehrwalze „S.B.S.-System*“
- ✓ Vollhydraulischer Antrieb der Hauptkehrwalze auch bei Batterieantrieb, erhebliche Einsparungen in punkto Wartung und Pflege, Verlässlichkeit T.C.O. (Total cost of owner ship)
- ✓ 30 % höhere Kehrgutaufnahme wird erreicht durch Kehrgutkompressionsvorrichtung

*1550/90 Elite und 1750/100 Elite

Porentiefe und staubfreie Kehrleistung – innovative Technologie für perfekte Ergebnisse.

Die Maschinen des Unternehmens DULEVO fanden sofort großen Anklang auf dem Markt, und das Markenzeichen verbreitete sich schnell in ganz Europa. 1982 wurde das erste eigene Werk in Sanguinaro eingeweiht und es begann eine turbulente Zeit der Konsolidierung auf den Märkten mit den innovativen Modellen dieser Zeit. Die nunmehr unaufhaltsame Entwicklung des Unternehmens festigt die Position als Premiumhersteller für gehobene Ansprüche.

1750/100 Elite

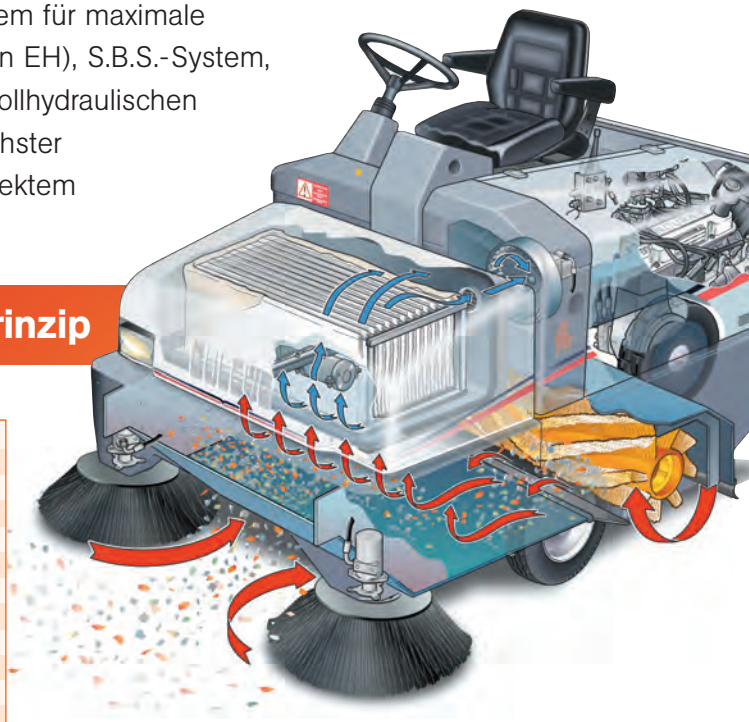
UNSCHLAGBAR IN IHRER KLASSE

Industrial-Line

400 Liter Kehrgutbehälter

1750/100 Elite

Die 1750/100 Elite ist robust, zuverlässig und laufruhig. Sie ist in der Lage, die Reinigungs- und Hygienebedürfnisse der unterschiedlichsten Industriebereiche in vollem Maß zu erfüllen. Sie unterscheidet sich von den auf dem Markt erhältlichen direkten Wettbewerbsmodellen durch wichtige Eigenschaften wie z. B. Materialverdichtungssystem für maximale Kehrgutaufnahme, Batterie-Schnellwechselsystem (Version EH), S.B.S.-System, Geschwindigkeitssteuerung der einzelnen Seitenbesen, vollhydraulischen Antrieb, etc. Daraus ergibt sich eine Kombination aus höchster Wartungsfreundlichkeit, größter Wirtschaftlichkeit und perfektem Komfort.



Das bewährte DULEVO-Direktkehrprinzip

Technische Daten

Modell	1750/100 EH	1750/100 DK	1750/100 BK
Hauptkehrwalze (mm)	1.000	1.000	1.000
mit einem Seitenbesen (mm)	1.350	1.350	1.350
mit zwei Seitenbesen (mm)	1.700	1.700	1.700
mit Frontbesen (mm)	2.000	2.000	2.000
Max. theor. Flächenleistung (m^2/h)	17.850	17.850	17.850
Seitenbesen Ø (mm)	600	600	600
Hauptkehrwalzen Ø (mm)	380	380	380
Kehrgutbehältervolumen (l)	400	400	400
Max. Entleerungshöhe (mm)	1.500	1.500	1.500
Filterfläche (m^2)	7,1	7,1	7,1
Max. Geschwindigkeit (km/h)	10,5	10,5	10,5
Länge (mm)	2.315	2.315	2.315
Breite (mm)	1.410	1.410	1.410
Höhe (mm)	1.540*	1.540*	1.540*
Gewicht (incl. Fahrer bis 70 kg)	2.000	1.360	1.400
Motor: Hersteller	–	Kubota	Kubota
Zylinder		3	3
Treibstoff	36V	Diesel	Benzin/Gas
Leistung	4 kW	18 kW	13,2 kW

*Höhe 2.350 mm mit Kabine
Alle Modelle sind optional mit GORE-Feinstaubfilter lieferbar.

5 GORE auf Staubfilter und Filtermaterial Jahre Garantie

Qualitätskontrolle bis ins Detail – Detailqualität ist unser Maßstab.

1991 wurden die Grundsteine für den Erfolg des heute führenden Industrieunternehmens DULEVO International gelegt. Mit dem Beitritt der Firma Lampogas begann eine intensive Forschungs- und Entwicklungstätigkeit, die zur Industrialisierung der Produkte und zur Entwicklung neuer Modelle auf allen Marktsegmenten führte. Durch eine weltweit erfolgreiche Penetrationspolitik hat sich das Unternehmen eine stabile und prestigereiche Marktposition gesichert.

Der 2006 eröffnete Unternehmensstandort auf einer Fläche von 200.000 m^2 mit modernsten Forschungs- und Entwicklungsabteilungen zählt heute zu den weltweit fortschrittlichsten Fertigungsstätten.

1850/120 Elite

Industrial-Line

450 Liter Kehrgutbehälter

1850/120 Elite

Die 1850/120 Elite ist **die erfolgreiche**, bei vielen Unternehmen und renomierten Konzernen und im internationalen Einsatz bewährte Kehrsaugmaschine. Sie verbindet das “Aus- Erfahrung-Gute” mit den Ergebnissen der ständigen Weiterentwicklung und dem Neuesten aus Konstruktion und Technik.

Das Ergebnis aus dieser Symbiose ist eine Kehrsaugmaschine der Elite-Klasse, stark in Motor und Leistung, mit größter Verlässlichkeit und Wirtschaftlichkeit; wendig, robust und doch elegant und gefällig im Äußeren.

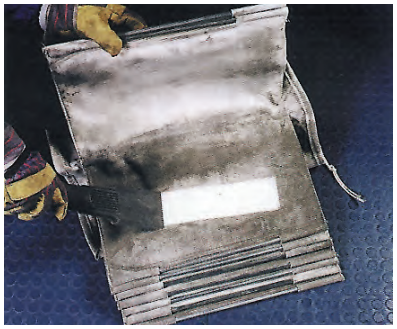
Alle DULEVO-Kehrmaschinen sind mit einer Kehrgut-Kompressionsvorrichtung ausgestattet.

Technische Daten

Modell	1850/120 EH	1850/120 DK	1850/120 BK
Hauptkehrwalze (mm)	1.200	1.200	1.200
mit einem Seitenbesen (mm)	1.500	1.500	1.500
mit zwei Seitenbesen (mm)	1.800	1.800	1.800
mit Frontbesen (mm)	2.000	2.000	2.000
Max. theor. Flächenleistung (m^2/h)	18.000	18.000	18.000
Seitenbesen Ø (mm)	600	600	600
Hauptkehrwalzen Ø (mm)	380	380	380
Kehrgutbehältervolumen (l)	450	450	450
Max. Entleerungshöhe (mm)	1.500	1.500	1.500
Filterfläche (m^2)	10	10	10
Max. Geschwindigkeit (km/h)	10	10	10
Länge (mm)	2.500	2.500	2.500
Breite (mm)	1.560	1.560	1.560
Höhe (mm)	1.540*	1.540*	1.540*
Gewicht (incl. Fahrer bis 70 kg)	1.250 (ohne Batterien)	1.425	1.395
Motor: Hersteller	–	Kubota	Kubota
Zylinder		4	3
Treibstoff	48V	Diesel	Benzin/Gas
Leistung	10 kW	25 kW	22 kW

*Höhe 2.340 mm mit Kabine. Alle Modelle sind optional mit GORE-Feinstaubfilter lieferbar.

5 GORE auf Staubfilter und Filtermaterial Jahre Garantie



Der effektive DULEVO-Standard-Taschenfilter

Hydraulische Antriebssteuerung

Hydraulisch angesteuerter Seitenbesen und Hauptkehrwalze

Stufenloser, hydrostatischer Fahrantrieb (auch bei Batteriebetrieb)

Fazit: Ihre Zufriedenheit basiert auf dem weltweit exklusiven Staubfilter und der innovativen DULEVO-Technologie!

Marktanalysen bestätigen, dass Kehrmaschinen höchsten Beanspruchungen standhalten müssen. Vibrationen durch unebene Böden sowie Belastungen durch das aufzunehmende Kehrgut wie z. B. abrasiv (Sand, Alustaub etc.) oder chemische Stoffe (Zement, Farben, chemisch belastetes Kehrgut, etc.) lösen häufig Elektronik-Probleme aus. Daher bieten wir eine Auswahl von Antriebs- und Ansteuerungsmodulen an, die von namhaften Zulieferern speziell für diese Einsatzzwecke entwickelt wurden. Diese hochwertigen Komponenten garantieren Qualität und Langlebigkeit. **Qualität und Verlässlichkeit kann man nachweislich kaufen!**

Innovative Reinigungstechnik im Sinne der Umwelt

DULEVO
INTERNATIONAL

DULEVO INTERNATIONAL VERTRIEBSGESELLSCHAFT
D.D.V. GmbH
Adolf-Dembach-Straße 2a · 47829 Krefeld
Telefon: (0 21 51) 71 30 05/06
Telefax: (0 21 51) 71 46 48
e-mail: info@dulevo.de

info@dulevo.de **www.dulevo.de**

Ihr Fachhändler:

Zum Wohle des Fortschritts: Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten. Die Abbildungen beinhalten teilweise Sonderzubehör.
Version 03/14