

Garant-Line



Vollkombinierte
Kehr-Schubb-
Maschine
Garant 1150

Garant 600/Garant 600 Big Das Modell G 600 verbindet die Ansprüche des industriellen Kunden in einer kompakten Bauweise. So bietet die freipendelnd angehängte Drei-Bürsten-Technik ein perfektes Ergebnis - auch auf unebenen Bodenverhältnissen. Die optional lieferbare Spezialbereifung (Ballon) absorbiert bis zu 85 % der Vibrationen, schützt so die gesamte Fahrzeugtechnik und bietet dem Bediener höchsten Komfort.

Garant 711/750 (auf Wunsch auch als Kombinationsmaschine) Die vollhydraulisch* angetriebene Garant 711/750 ist besonders schwierigen Einsatzverhältnissen bestens gewachsen. 3 Schubb-Bürsten werden hydraulisch* und der Fahrtrieb hydrostatisch angetrieben. Das garantiert in punkto Verlässlichkeit, Wirtschaftlichkeit und Einsatzbereitschaft einzigartige Vorteile.

Garant 1150 Die vollkombinierte Kehr-Schubb-Maschine mit hydraulischer Hochentleerung ist für den gewerblichen Einsatz konzipiert. Die Garant 1150 entfernt zuerst mit der Kehreinheit über eine Arbeitsbreite von 1.450 mm den groben Schmutz. Ein leistungsstarkes Sauggebläse und Filtersystem gewähren ein staubfreies Kehrergebnis. Im selben Arbeitsgang wird der vorgereinigte Boden nochmals nass, porentief und intensiv gesäubert. Die hohe Wirtschaftlichkeit dieses Kombinationssystems sichert nicht nur den finanziellen Erfolg, sondern garantiert auch einen rutschfesten, perfekt gereinigten Boden.

Modell	G 600	G 600 Big	G 711	G 750	G1150 ¹⁾
Arbeitsbreite (mm)	980	1.000	1.115	1.500	1.150
Saugleistenbreite (mm)	1.200	1.200	1.450	1.700	1.450
Max. theor. Flächenleistung (m ² /h)	7.840	8.000	8.920	12.000	7.000
Frischwassertank (l)	210	300	330	330	210
Schmutzwassertank (l)	215	330	330	330	215
Anzahl der Bürsten	3	3	3	3	3

^{*)} bei verbrennungsmotorischem Antrieb ¹⁾ Kehrgutbehälter Hochentleerung: 1.130 mm